



Industrielle Mischtechnik



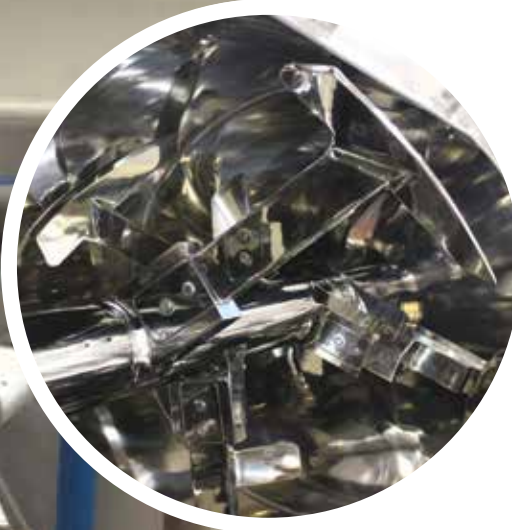
Seit den 1980er Jahren hat MAP® eine Mischer-Baureihe entwickelt, die unterschiedlichste Marktanforderungen erfüllt und dank professioneller Lösungen nahezu jedem individuellen Kundenwunsch gerecht wird.

MAP® legt ihr Hauptaugenmerk auf die industrielle Herstellung hochwertiger Maschinen zu einem attraktiven Preis.

**Die optimale
Lösung für
jede Mischaufgabe**



Konstante Produktqualität erreicht MAP® durch die Anwendung spezifischer, dem jeweiligen Einsatz angepasster Mischtechniken:



Mischen
Homogenisieren
Befeuchten
Coaten
Aufschließen
Trocknen
Granulieren
Verfestigen
Kühlen
Wärmebehandlung
und vieles mehr.....

Nahrungsmittel

Kunststoffe

Mineralien

Kosmetika

Chemieprodukte

Metallurgie

Futtermittel

Organische Stoffe

Pharmaprodukte

Baustoffe

Umwelttechnik

Fundierte Kenntnisse in der Misch- und Prozesstechnik ermöglichen es MAP®, die ideale Lösung für eine Vielzahl von Anwendungen in allen Industriebereichen anzubieten.



Kompetenz, auf die Verlass ist

Umfangreiche Tests weltweit in MAP®-eigenen Labors und ein weites Anwendungsfeld sind die Grundlage für spezifische, praxisorientierte Verfahrenskompetenz. Die von MAP® angebotenen Lösungen garantieren die Langlebigkeit von Mischtrommel und -werkzeugen, die Einhaltung internationaler Qualitäts- und Sicherheitsnormen sowie einen professionellen After-Sales-Service.

MAP® ist die ideale Wahl, wenn es darum geht, die Anforderungen des Marktes in Bezug auf Qualität, Preis, Wartung, Betriebssicherheit und Umweltverträglichkeit zu erfüllen. Alle MAP®-Produkte bestehen aus bewährten, standardisierten Baugruppen.

Das Hauptaugenmerk von MAP® liegt auf dem Angebot hochwertiger, industriell hergestellter Produkte zu einem attraktiven Preis. Der weltweite Vertrieb und Service durch das WAMGROUP®-Netzwerk gewährleistet professionelle und kompetente Beratung vor Ort sowie eine reibungslose Auftragsabwicklung und prompte Ersatzteilversorgung.

Wir betrachten unsere Kunden als unsere Partner, wobei die enge Zusammenarbeit mit dem Kunden bei der Problemlösung immer eine entscheidende Rolle spielt.

Attraktiver Preis



Betriebssicherheit

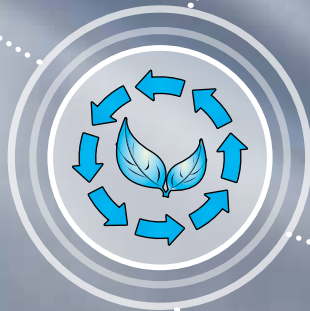
After-Sales Service



Qualitätsmanagement



Nachhaltigkeit



Kompetenz



Globales Vertriebsnetz

Innovation



Testlabors

Unsere hochmodernen Testlabors sind mit Maschinen und Zubehör ausgestattet, die es uns ermöglichen, Mischversuche mit einer Vielzahl von Produkten durchzuführen. Die Versuchsanordnungen bieten optimale Möglichkeiten zur Simulation echter, industrieller Prozesse. Die Testverfahren folgen dabei der Logik realer Anwendungen unter realen Betriebsbedingungen.

Unsere kompetenten Mitarbeiter unterstützen Sie gerne bei der Durchführung von Versuchen gemäß Ihren Vorgaben und individuellen Anforderungen. Die Testergebnisse werden auf HD-Video aufgezeichnet, während die Versuchsmusterproben in unserem Laborarchiv als interne Referenz aufbewahrt werden.



Vergleichende Mischversuche

Ermittlung der Mischleistung

Minimierung von Geschäftsrisiken

Entwicklung und Tests innovativer Produkte

Neuartige Mischversuche und Analysen

Optimierung von Verfahren und Maschinenkonfigurationen





01 Eigene Entwicklung und Fertigung



Alle MAP®-Produkte werden im eigenen Hause entwickelt, getestet, hergestellt und auf Wunsch in Betrieb genommen. Unser Ziel ist es, in Bezug auf Qualität und Lieferzeit unseren Kunden höchstmögliche Sicherheit zu bieten.

- Zertifizierte Produktionsprozesse
- Standardisierte Komponenten und Herstellungsmethoden
- Langjährige Erfahrung in der Auswahl von Werkstoffen und Komponenten
- Produktion nach neuestem Stand der Technik



01



02



03

02 Inbetriebnahme und Service



- Zuverlässige Installation, Inbetriebnahme und Wartungsservice
- Qualifizierte Bedienschulung
- Einhaltung der einschlägigen Sicherheitsnormen
- Leihmischer

03 Ersatzteile



Ein weltweites Servicekonzept sorgt für kontinuierliche, langfristige Nutzung Ihrer Investition. Unsere Maschinen und Ausrüstungen bieten folglich eine lange Lebensdauer und zeichnen sich durch besonders geringen Wartungsbedarf aus. Eine große Anzahl von Maschinen ist bereits seit mehr als 30 Jahren in Betrieb. Unser Ziel ist es, Ersatzteile stets möglichst kurzfristig bereitzustellen.



HIGH

QUALITY
LEVEL



WBHV

Einwellen-Chargenmischer

- ⊙ Horizontale Mischerwelle mit Pflugschar-, Schrägschaufel- oder Paddelwerkzeugen
- ⊙ Nettovolumen von 20 bis 17.500 Liter pro Charge

LIEFER-PROGRAMM



WBHT – WBHP

Einwellen-Chargenmischer mit 60° oder 15°-Integralentleerung

- ⊙ Horizontale Mischerwelle mit Pflugschar-, Schrägschaufel- oder Paddelwerkzeugen
- ⊙ Nettovolumen von 150 bis 10.500 Liter pro Charge



WAHV - WAHF

Kontinuierliche Einwellenmischer

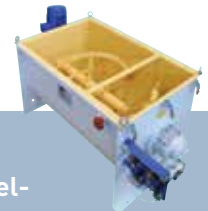
- ⊙ Mischleistung von 0,2 bis 1.000 m³/h
- ⊙ Horizontale Mischerwelle mit Pflugschar-, Schrägschaufel- oder Paddelwerkzeugen



WBN

Bandwendel-Chargenmischer mit Rohrmantel

- ⊙ Horizontaler Bandwendelmischer in schwerer Ausführung
- ⊙ Nettovolumen von 20 bis 17.500 Liter pro Charge



WBR

Trog-Bandwendel-Chargenmischer

- ⊙ Horizontaler U-Trog-Bandwendelmischer
- ⊙ Nettovolumen von 20 bis 6.600 Liter pro Charge



MLH

Labormischer

- ⊙ Horizontale Mischerwelle mit Pflugschar-, Schrägschaufel-, Paddelwerkzeugen oder Bandwendel
- ⊙ Nettovolumen von 1,5 bis 50 Liter



MESC

Doppelwellen-Paddelmischer und Staubbefeuchter

- ⊙ Horizontale Doppelwellen mit Mischpaddeln
- ⊙ Mischleistung von 3 bis 90 m³/h



DUSTFIX® CLAYGRAN® WETDUST®

Staubbefeuchtungsmischer

- ⊙ Einwellenmischer mit Spezialkammer und -mischwerkzeugen
- ⊙ Mischleistung von 5 bis 80 m³/h



FEEDMIX®

Melasse-Mischer

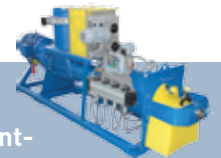
- ⊙ Einwellenmischer mit Spezialkammer und -mischwerkzeugen
- ⊙ Mischleistung von 10 bis 40 m³/h
- ⊙ Mischungen mit bis zu 20% Melasseanteil



WETMIX®

Mörtelmischer

- ⊙ Einwellenmischer mit Spezialwerkzeugen und -mischkammer
- ⊙ Mischleistung von 0,5 bis 6 m³/h



PREMIX®

Mörtel- und Zement-Slurry-Mischer

- ⊙ Einwellenmischer mit Spezialkammer und -mischwerkzeugen
- ⊙ Netto-Mischleistung 80 m³/h

Wir bieten kundenspezifische Maschinenausführungen inklusive Optionen und Zubehör sowie entsprechendes Verfahrens-Know-how, individuell zugeschnitten auf die jeweilige Anwendung.

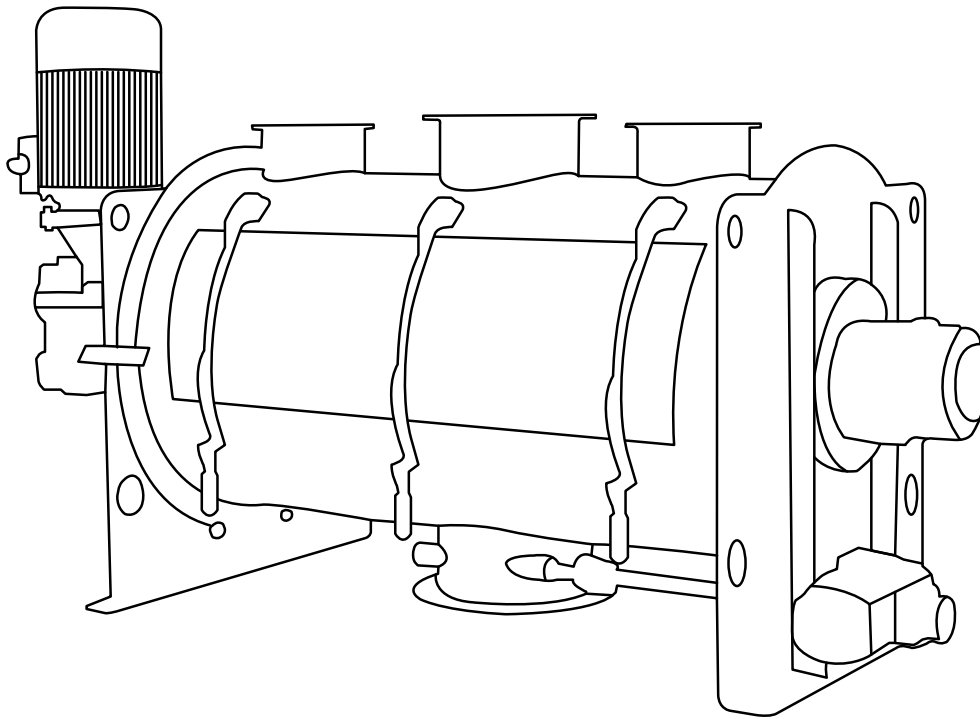
	E	HERVORRAGEND	CHARGENMISCHER					KONTINUIERLICHE MISCHER			
	G	GUT	WBH	WBHT	WBHP	WBN WBR	MLH	WAH WAHF	MESC	PREMIX®	DUSTFIX® CLAYGRAN® WETDUST®
	P	SCHWACH									
BRANCHE	Baustoffe	E	E	P	P	E	E	E	P	E	E
	Trockenbaustoffe u. Bauchemie	E	E	P	P	E	E	E	P	G	P
	Nahrungsmittel	E	E	G	E	E	E	E	P	P	P
	Getreide-, Mais-, Reismühlen	E	E	E	E	E	E	E	P	P	P
	Futtermittel	E	E	E	E	E	E	E	P	P	E
	Haustierfutter	E	E	G	G	E	E	E	P	P	E
	Chemieprodukte	E	E	G	G	E	E	E	P	P	P
	Düngemittel	E	E	P	G	E	E	E	G	G	E
	Kunststoffe	E	E	G	E	E	E	E	P	P	E
	Kosmetika	E	E	P	G	E	E	E	P	P	P
	Pharmaprodukte	E	G	P	P	E	E	E	P	P	P
	Umwelttechnik	E	P	P	P	E	E	E	E	E	E
	Recycling	E	E	P	G	E	E	E	E	E	E
	Mineralien	E	E	P	P	E	E	E	P	P	G
MISCHGUT	Abrasiv Produkte	E	E	E	P	E	E	E	E	E	E
	Spröde Produkte	E	E	E	E	E	E	E	G	P	P
	Chips	E	E	E	E	E	E	E	G	P	P
	Emulsionen	E	E	E	P	E	E	E	G	E	E
	Faserige Produkte	E	E	E	G	E	E	E	E	P	G
	Fragile Produkte	E	E	E	E	E	E	E	G	P	P
	Produkte mit variabler Partikelgröße	E	E	E	G	E	E	E	G	E	E
	Pasten	E	G	G	E	E	E	E	P	E	E
	Pellets	E	E	E	E	E	E	E	P	P	G
	Trockene Pulver	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E
	Pulver + Flüssigkeiten	E	E	E	P	E	E	E	E	E	E
	Slurr ys	E	G	P	P	E	E	E	E	E	E
	Klebrige Produkte	E	E	P	P	E	E	E	E	E	E
	MASCHINEN- ANFORDERUNGEN	Integralentleerung	E	E	E	G	E	E	E	E	E
Schonender Mischprozess		E	E	E	E	E	E	E	E	G	G
Wartungsarm		E	E	E	E	E	E	E	E	E	E
Geringer Energieverbrauch		E	E	E	E	E	E	E	E	E	E
Geringe Investition		E	G	G	E	E	E	E	E	E	E
Kurze Mischzeit		E	E	E	G	E	E	E	G	E	E
Schnelle Desinfektion		E	G	G	E	E	E	E	G	G	G
Uniforme Mischung		E	E	E	E	E	E	E	G	G	G
Uniforme Flüssigkeitszugabe		E	E	E	P	E	E	E	G	E	E



Die perfekte Symbiose zwischen Produkt und Anwendung

Wir konstruieren unsere Mischer gemäß den Prozessanforderungen unserer Kunden.

Um diese Anforderungen branchengerecht zu erfüllen, umfasst unser Angebot Mischer in verschiedenen konstruktiven Ausführungen inklusive einer großen Auswahl an Zubehör.



Breite Inspektionsklappe zur optimalen Reinigung des Innenbereiches



Kammerauskleidung aus Teflon®



Totalentleerung



Pneumatiksteuerung



Pneumatischer Probenehmer



Messerköpfe, Flüssigkeitszugabe, Doppelmantel



Austauschbare Verschleißschutz-Mischkammerauskleidung



1.4306 / 1.4404-Edelstahlteile innen poliert



Der MAP®-Vorteil

-  **Hochwertige Mischungen bei kurzer Mischdauer**
-  **Optimierte Produktion dank beständiger, wartungsarmer Mischerkonstruktion**
-  **Hohe Produktivität bei geringem Energieverbrauch**

Hochwertige MAP®-Lösungen

Verfahrenstechnisches Know-how

Langjährige Erfahrung in der Behandlung von Schüttgütern aller Art

Mischwerkzeuge an die Produkteigenschaften angepasst

Sorgfältig ausgewählte Werkstoffe

Anwendungsorientiertes Mischer-Design

Lieferung von Peripherieprodukten möglich

Globale Präsenz

Unser globales Vertriebsnetz ermöglicht es uns, ein umfassendes Lieferprogramm an Mischern anzubieten, das den besonderen Anforderungen unserer Kunden in allen Teilen der Welt in jeder Weise gerecht wird.





MAP Mischsysteme GmbH

Gersdorfer Strasse 1-5
D - 68804 Altlußheim
Deutschland

Telefon: +49 (0)6205 39 49 710
Fax: +49 (0)6205 39 49 719

www.mapgmbh.de